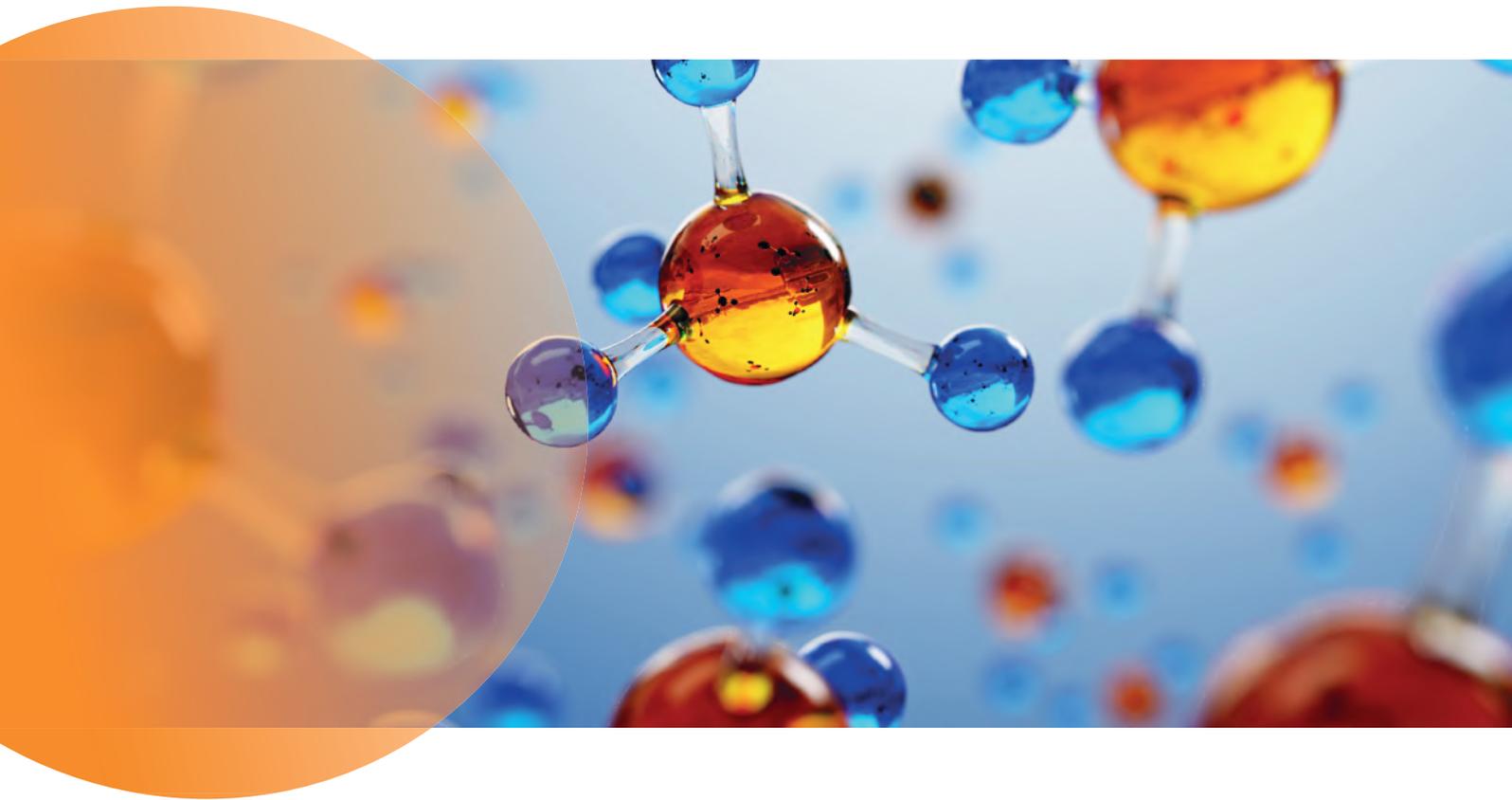




NCD Ingredients GmbH  
INDUSTRIALS



# LIEFERPROGRAMM INDUSTRIALS

## WER WIR SIND

### NCD INGREDIENTS – SIMPLY GOOD.

NCD Ingredients ist Ihr zuverlässiger Vertriebspartner bei der Beschaffung von Roh- und Wirkstoffen global anerkannter Qualitätshersteller für die Wasch- und Reinigungsmittel-, Kosmetik- und Industriechemikalienindustrie. Das bewährte NCD Kompetenzteam, bestehend aus erfahrenen Kaufleuten, Chemikern und Doktoren, berät Sie individuell und fachkundig.

Als renommiertes Bindeglied zwischen Kunden und Lieferanten auf der ganzen Welt sind wir für Sie sowohl auf unseren Kernmärkten in Deutschland, Österreich und der Schweiz aktiv als auch über die Grenzen hinaus in stetigem Austausch mit unseren Kunden. Ihre Rohstoffbeschaffung erfolgt, auch in Zeiten komplexer Anforderungen, mit NCD Ingredients einfach, schnell und zuverlässig in bester Qualität – eben „**simply good.**“

Genau deshalb arbeiten viele Kunden mit uns schon jahrelang zusammen. Zudem entwickeln wir gemeinsam mit Ihnen individualisierte und innovative Produktkonzepte, setzen diese zeitnah um und unterstützen Sie fachlich kompetent im Produktmarketing. Wir beraten Sie jederzeit gern in Bezug auf erforderliche Logistikkonzepte – auf Wunsch unter Berücksichtigung regionaler Präsenz mit ökologisch gedachter Logistik und Lagerhaltung. Zusätzlich erhalten Sie bei uns kundenspezifische Dienstleistungen wie beispielsweise die Vermahlung von selektierten Rohstoffen nach Ihren Parametern und Lohnabfüllungen verschiedenster Rohstoffe.

#### **Thorsten Fenchel**

*Managing Director*

Fon: +49 (0) 6181 30475-20

Mail: [thorsten.fenchel@ncd-ingredients.de](mailto:thorsten.fenchel@ncd-ingredients.de)

#### **Dr. Zoltán Szilágyi**

*Technical Marketing*

Fon: +49 (0) 6181 30475-16

Mail: [zoltan.szilagyi@ncd-ingredients.de](mailto:zoltan.szilagyi@ncd-ingredients.de)

#### **Melanie Ganß**

*Sales Assistant*

Fon: +49 (0) 6181 30475-10

Mail: [melanie.ganss@ncd-ingredients.de](mailto:melanie.ganss@ncd-ingredients.de)

#### **Petra Hildebrand**

*Customer Service*

Fon: +49 (0) 6181 30475-11

Mail: [petra.hildebrand@ncd-ingredients.de](mailto:petra.hildebrand@ncd-ingredients.de)

#### **Katharina Bordasch**

*Sales Assistant*

Fon: +49 (0) 6181 30475-17

Mail: [katharina.bordasch@ncd-ingredients.de](mailto:katharina.bordasch@ncd-ingredients.de)

Wir sind gemäß ISO 9001:2015 zertifiziert



## INHALTSANGABE

## SEITE

LIEFERANTENÜBERSICHT	4 - 5
ALKYLPOLYPENTOSIDE, SOPHOROLIPID - NACHHALTIGE TENSIDE	6
GLYCINEBETAINESTER - NACHHALTIGE TENSIDE	6
ETHOXYLIERTE ALKOHOLE	7 - 14
ETHOXYLIERTE ALKYLPHENOLE	14
ETHOXYLIERTE FETTSÄUREN	15 - 16
ETHOXYLIERTE FETTAMINE	16 - 17
ETHOXYLIERTE TRIGLYCERIDE	18
DIVERSE ETHOXYLATE	19
SORBITANESTER / POLYSORBATE	20
QUATANÄRE AMMONIUMVERBINDUNGEN	20
FETTALKOHOLSULFATE & FETTALKOHOLETHERSULFATE	21
ALKYLBENZOLSULFONSÄURE & - SALZE	21
FUNKTIONELLE TENSIDMISCHUNGEN	22
FETTALKOHOLE	23
PHOSPHORSÄURE ALKYLESTER	24
EO/PO DERIVATE	25
ENTSCHÄUMER & FUNKTIONELLE EMULSIONEN	26 - 33
NATRIUMMETASILIKATE	34
NATRIUMSILIKATE - FEST & FLÜSSIG	34 - 35
LITHIUMSILIKATE	35
OPTISCHER AUFHELLER	35
POLYETHYLENGLYKOLE (PEG) / METHOXYPOLYETHYLENGLYKOLE (MPEG)	36 - 37

## UNSERE PARTNER



### AMCOL MINERALS TECHNOLOGIES, USA

Mit über 80-jähriger Erfahrung ist der US Konzern AMCOL Weltmarktführer für natürlich gewonnene Bentonite.

Die größte europäische Produktion befindet sich im englischen Winsford (Manchester). AMCOL beschäftigt 2.400 Mitarbeiter in 26 Ländern und erzielt einen Umsatz von 1 Mrd. USD. Technische Dienstleistungen und kundenorientierte Forschung & Entwicklung haben einen hohen Stellenwert bei AMCOL. Ein umfangreiches Expertenteam steht für vielfältige Kundenanforderungen zur Verfügung.



### SILKEM VERTRIEBS AG, SCHWEIZ

SILKEM vertreibt Rohstoffe für die Waschmittel- und vermehrt auch für andere Industrien. Die Produkte werden von Partnerunternehmen in der EU, der Türkei und in China hergestellt. Die Produktpalette für die Waschmittelindustrie besteht aus bekannten und seit langem eingesetzten Rohstoffen. Hervorzuheben sind u.a. innovative Zeolith-Compounds und Vormischungen. Auf diesem Gebiet ist Silkem marktführend.



### SILITEX, ITALIEN

**NEU!**

Silitex® wurde 1995 gegründet und hat sich seither nicht nur als wasserbasierter Emulsionsspezialist entwickelt, sondern auch und vor allem in Bezug auf Vision und

Weltanschauung. Silitex® ist ein Lösungsanbieter, der in der Zwischenzeit auf einen nachhaltigen Umgang mit der Umwelt und den Menschen fokussiert. Dies zeigt sich in der großen Aufmerksamkeit, die der Ökologie und der ständigen technologischen Verbesserung in ihren Anlagen gewidmet wird, mit dem Ziel immer effektivere Produkte, unter Berücksichtigung der menschlichen Gesundheit, zu entwickeln.

Dies wird durch die vorhandenen **EMAS, OHSAS 18001:2017, ISO 14001:2015** und **ISO 9001:2015** Zertifizierungen bestätigt. Dank des eigenen F&E-Labors kann Silitex® nicht nur maßgeschneiderte Produkte anbieten, sondern auch aktiv neue Technologien erforschen und entwickeln, sowohl für neue als auch für bestehende Anwendungen, damit Kunden immer auf dem neuesten Stand sind. Die Philosophie ist die einer Partnerschaft mit ihren Kunden, die sich in transparente Wünsche und Ziele verwandelt, um eine echte Win-Win-Beziehung zu schaffen, die mit einem gemeinsamen Wachstum verbunden ist.



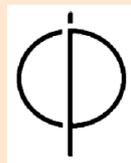
### WHEATOLEO, FRANKREICH

WHEATOLEO ist ein französisches Unternehmen, das das Forschungswissen der Muttergesellschaft A.R.D. (Agro-Industrie Recherches et Développements) mit der industriellen Kompetenz der zugehörigen Unternehmen vereint und innovative grüne Tenside für die Wasch-, I&I- und Pflanzenschutzmittelindustrie entwickelt. Ethisch und verantwortungsbewusst bietet WHEATOLEO alternative, 100% bio-basierte Lösungen, um die aktuellen Anforderungen der internationalen Kunden zu erfüllen. Seit seiner Gründung in 2010 entwickelt und vermarktet WHEATOLEO neuartige Biotenside für die Wasch- und Reinigungsmittelindustrie, sowohl für die Home Care als auch für die I&I Märkte gemäß der Philosophie, ethische Umweltverantwortung und Nachhaltigkeit mit den zu erwartenden Kundenansprüchen sowie auch Marktanforderungen zu vereinen. Heute ist WHEATOLEO der größte Hersteller von Alkylpolyentosiden (APP), einer Reihe von neuartigen, „grünen“ Tensiden aus nachwachsenden Rohstoffresten (Getreidekleie, Zuckerrübenabfälle, Holz). Das Bioraffinerie- Konzept in Pomacle (nahe Paris) spiegelt die Strategie von WHEATOLEO, die gesamte Ernte für industrielle Anwendungen aufzuwerten.



### SILMACO, BELGIEN

Silmaco produziert Silikate von höchster Qualität und legt großen Wert auf die Nachhaltigkeitsstrategie. Unser belgischer Partner gehört zu den wichtigen Metasilikat- und Disilikat-Herstellern in Europa. Zudem werden individuelle Silikate auf Kundenwunsch entwickelt und produziert. Kontinuierlich auf der Suche nach neuen Anwendungsmöglichkeiten ist Silmaco in der Silikatindustrie bekannt als außergewöhnlich innovativer und flexibler Partner. Silmaco arbeitet eng mit seinen Kunden zusammen, weshalb man schnell und optimal auf Ihre Fragen, Probleme oder Wünsche einstellen kann.



### INDUSTRIA CHIMICA PANZERI, ITALIEN

Industria Chimica Panzeri wurde in den 1930ern in Bergamo gegründet. Heute ist die Fabrik in Orio al Serio auf einer Fläche von 32.000 qm ansässig. Mit mehreren, flexibel einsetzbaren Ethoxylierungsanlagen stellt Panzeri, ausgehend von Fettalkoholen, Fettsäuren, Fettaminen und Estern eine Vielzahl verschiedener – auch maßgeschneiderter – Ethoxylate her, die nicht nur in Wasch- und Reinigungsmitteln, sondern auch in der Kosmetik-, Textil- und Lederindustrie, Polymerisation und Abwasser- bzw. Oberflächenbehandlung ihren Einsatz finden.

## NACHHALTIGE TENSIDE

PRODUKT	CHEM. BEZEICHNUNG	EIGENSCHAFTEN	BESONDERHEIT	APPLIKATIONSBEISPIELE
<b>ALKYLPOLYPENTOSIDE - NACHHALTIGE TENSIDE</b>				
APPYCLEAN 6505	Amyl Xyloside	C-Kette: C5 Aktivgehalt: 58 - 62 %		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pflanzenschutzmittel</li> <li>• Industrielle Anwendungen mit Einsatz von nachhaltigen Tensiden aus nachwachsenden Rohstoffen</li> </ul>
<b>NEU!</b> APPYCLEAN 6505C	Amyl Xyloside	C-Kette: C5 Aktivgehalt: 58 - 62 %		
APPYCLEAN 6552	Amyl, Capryl & Lauryl Xylosides	C-Kette: C5/C10 - C12 Aktivgehalt: 58 - 62 %		
APPYCLEAN 6781	Caprylyl/Capryl, Wheat Bran Glycosides	C-Kette: C8 - C10 Aktivgehalt: 58 - 62 %		
APPYCLEAN 6781-S	Caprylyl/Capryl, Wheat Bran Glycosides	C-Kette: C8 - C10 Aktivgehalt: 58 - 62 %		
APPYCLEAN 6782-S	Caprylyl/Capryl, Wheat Bran Glycosides	C-Kette: C8 - C10 Aktivgehalt: 58 - 62 %		
APPYCLEAN 6783-S	Caprylyl/Capryl, Wheat Bran Glycosides	C-Kette: C8 - C10 Aktivgehalt: 58 - 62 %		
<b>NEU!</b> SOPHOROLIPID	Sophorolipid	C-Kette: C16 - C18 Aktivgehalt: 40 - 55 %		
APPYCLEAN 6781-F	Glycine Betaine Ester	Aktivgehalt: 58 - 62 %		

## NIGHTIONISCHE TENSIDE

HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
<b>ETHOXYLIERTE CETYLSTEARYL ALKOHOLE</b>			
CESTOPAL 2 M	Cetylstearylalkohol 2 EO HLB: 6,8	Wachs / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Textil</li> <li>• Leder</li> <li>• APEO-Ersatz</li> </ul>
CESTOPAL 3 M	Cetylstearylalkohol 3 EO HLB: 7,4	Wachs / 100 %	
CESTOPAL 3,5 M	Cetylstearylalkohol 3,5 EO HLB: 7,8	Wachs / 100 %	
CESTOPAL 5 M	Cetylstearylalkohol 5 EO HLB: 8,8	Wachs / 100 %	
CESTOPAL 6 M	Cetylstearylalkohol 6 EO HLB: 10,0	Wachs / 100 %	
CESTOPAL 7 M	Cetylstearylalkohol 7 EO HLB: 10,1	Wachs / 100 %	
CESTOPAL 10 M	Cetylstearylalkohol 10 EO HLB: 13,3	Wachs / 100 %	
CESTOPAL 11 M	Cetylstearylalkohol 11 EO HLB: 13,3	Wachs / 100 %	
CESTOPAL 12 M	Cetylstearylalkohol 12 EO HLB: 13,5	Wachs / 100 %	
CESTOPAL 15 M	Cetylstearylalkohol 15 EO HLB: 14,4	Wachs / 100 %	
CESTOPAL 20 M	Cetylstearylalkohol 20 EO HLB: 15,8	Schuppen / 100 %	
CESTOPAL 23 M	Cetylstearylalkohol 23 EO HLB: 16,0	Schuppen / 100 %	
CESTOPAL 25 M SOL	Cetylstearylalkohol 25 EO HLB: 16,4	Schuppen / 100 %	
CESTOPAL 25 M INS	Cetylstearylalkohol 25 EO HLB: 16,4	Schuppen / 100 %	
CESTOPAL 30 M INS	Cetylstearylalkohol 30 EO HLB: 17,6	Schuppen / 100 %	
CESTOPAL 50 M	Cetylstearylalkohol 50 EO HLB: 17,7	Schuppen / 100 %	
CESTOPAL 50 M Pulver	Cetylstearylalkohol 50 EO HLB: 17,7	Pulver / 100 %	
CESTOPAL 50 M INS	Cetylstearylalkohol 50 EO HLB: 17,7	Schuppen / 100 %	
CESTOPAL 50 M / 40 %	Cetylstearylalkohol 50 EO HLB: 17,7	Flüssig / 40 %	
CESTOPAL 50 M / 50 %	Cetylstearylalkohol 50 EO HLB: 17,7	Flüssig / 50 %	
CESTOPAL 80 M	Cetylstearylalkohol 80 EO HLB: 18,5	Schuppen / 100 %	
CESTOPAL 80 M Pulver	Cetylstearylalkohol 80 EO HLB: 18,5	Pulver / 100 %	

## NICHTIONISCHE TENSIDE

HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
<b>ETHOXYLIERTE CETYLOLEYL ALKOHOLE</b>			
CETALOL 2 M	Cetyloleylalkohol 2 EO HLB: 5,3	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmiermittel</li> <li>• Metallbearbeitung</li> <li>• Mineralöle</li> <li>• APEO - Ersatz</li> </ul>
CETALOL 3 M	Cetyloleylalkohol 3 EO HLB: 6,7	Flüssig / 100 %	
CETALOL 5 M	Cetyloleylalkohol 5 EO HLB: 9,0	Flüssig / 100 %	
CETALOL 7 M	Cetyloleylalkohol 7 EO HLB: 10,9	Pastös / 100 %	
CETALOL 9 M	Cetyloleylalkohol 9 EO HLB: 12,1	Pastös / 100 %	
CETALOL 10 M	Cetyloleylalkohol 10 EO HLB: 12,4	Pastös / 100 %	
CETALOL 11 M	Cetyloleylalkohol 11 EO HLB: 12,7	Pastös / 100 %	
CETALOL 20 M	Cetyloleylalkohol 20 EO HLB: 15,4	Wachs / 100 %	
CETALOL 22 M	Cetyloleylalkohol 22 EO HLB: 16,0	Wachs / 100 %	
CETALOL 30 M	Cetyloleylalkohol 30 EO HLB: 16,7	Schuppen / 100 %	
CETALOL 55 M	Cetyloleylalkohol 55 EO HLB: 17,8	Schuppen / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Farben &amp; Lacke</li> <li>• Harze</li> <li>• APEO - Ersatz</li> </ul>
<b>NEU!</b> CETALOL 60 M	Cetyloleylalkohol 60 EO HLB: 18,0	Wachs / 100 %	
<b>ETHOXYLIERTE OLEYL ALKOHOLE</b>			
CETALOL 90/2 M	Oleylalkohol 2 EO HLB: 5,4	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmiermittel</li> <li>• Metallbearbeitung</li> <li>• Mineralöle</li> <li>• APEO - Ersatz</li> </ul>
CETALOL 90/4 M	Oleylalkohol 4 EO HLB: 8,0	Flüssig / 100 %	
CETALOL 90/5 M	Oleylalkohol 5 EO HLB: 9,2	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Farben &amp; Lacke</li> <li>• Harze</li> <li>• APEO - Ersatz</li> </ul>
CETALOL 90/10 M	Oleylalkohol 10 EO HLB: 12,2	Pastös / 100 %	
CETALOL 90/20 M	Oleylalkohol 20 EO HLB: 15,4	Wachs / 100 %	
CETALOL 90/24 M	Oleylalkohol 24 EO HLB: 16,0	Wachs / 100 %	

**NEU!**

## NIGHTIONISCHE TENSIDE

HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
<b>ETHOXYLIERTE C12/C14 ALKOHOLE</b>			
GIFRAN 2 M	C12-C14 Alkohol 2 EO HLB: 6,4	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mineralöle</li> <li>• Schmiermittel</li> <li>• Wachse</li> </ul>
GIFRAN 3 M	C12-C14 Alkohol 3 EO HLB: 8,1	Flüssig / 100 %	
GIFRAN 4 M	C12-C14 Alkohol 4 EO HLB: 9,3	Flüssig / 100 %	
GIFRAN 5 M	C12-C14 Alkohol 5 EO HLB: 10,5	Flüssig / 100 %	
GIFRAN 6 M	C12-C14 Alkohol 6 EO HLB: 11,6	Flüssig / 100 %	
GIFRAN 7 M	C12-C14 Alkohol 7 EO HLB: 12,0	Flüssig / 100 %	
GIFRAN 7 M/90%	C12-C14 Alkohol 7 EO HLB: 12,0	Flüssig / 90 %	
GIFRAN 8 M	C12-C14 Alkohol 8 EO HLB: 13,1	Wachs / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Industrielle Anwendungen</li> <li>• APEO - Ersatz</li> </ul>
GIFRAN 9 M	C12-C14 Alkohol 9 EO HLB: 13,3	Wachs / 100 %	
GIFRAN 9 M/90%	C12-C14 Alkohol 9 EO HLB: 13,3	Flüssig / 90 %	
GIFRAN 12 M	C12-C14 Alkohol 12 EO HLB: 14,6	Wachs / 100 %	
GIFRAN 15 M	C12-C14 Alkohol 15 EO HLB: 15,3	Wachs / 100 %	
GIFRAN 20 M	C12-C14 Alkohol 20 EO HLB: 16,7	Wachs / 100 %	
GIFRAN 20 M/70%	C12-C14 Alkohol 20 EO HLB: 16,7	Flüssig / 70 %	
GIFRAN 21 M	C12-C14 Alkohol 21 EO HLB: 16,7	Wachs / 100 %	
GIFRAN 23 M	C12-C14 Alkohol 23 EO HLB: 16,9	Wachs / 100 %	
GIFRAN 30 M	C12-C14 Alkohol 30 EO HLB: 17,4	Wachs / 100 %	
GIFRAN 50 M	C12-C14 Alkohol 50 EO HLB: 18,0	Schuppen / 100 %	
GIFRAN 77	C12-C14 Alkohol 10 EO HLB: 13,5	Wachs / 100 %	
GIFRAN 77/85 %	C12-C14 Alkohol 10 EO HLB: 13,5	Flüssig / 85 %	

**NEU!**

**NEU!**

## NIGHTIONISCHE TENSIDE

HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
<b>ETHOXYLIERTE C12/C18 ALKOHOLE</b>			
GIFRAN LMT 3	C12-C18 Alkohol 3 EO HLB: 7,6	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>Schmierstoffe</li> <li>APEO - Ersatz</li> </ul>
GIFRAN LMT 10	C12-C18 Alkohol 10 EO HLB: 13,3	Wachs / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>APEO - Ersatz</li> </ul>
<b>ETHOXYLIERTE REINE ALKOHOLE</b>			
CESTOPAL 16/2 M	Cetylalkohol 2 EO HLB: 2,6	Wachs / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>Silikonemulsion in Kombination mit CESTOPAL 18/21 M</li> </ul>
CESTOPAL 16/24 M	Cetylalkohol 24 EO HLB: 13,5	Schuppen / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>Industrielle Anwendungen</li> </ul>
CESTOPAL 18/2 M	Stearylalkohol 2 EO HLB: 2,4	Wachs / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kühlschmierstoffe</li> </ul>
CESTOPAL 18/10 M	Stearylalkohol 10 EO HLB: 12,0	Wachs / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>Papier</li> </ul>
CESTOPAL 18/21 M	Stearylalkohol 21 EO HLB: 15,4	Schuppen / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>Silikonemulsion in Kombination mit CESTOPAL 16/2 M</li> </ul>
CESTOPAL 18/200 M	Stearylalkohol 200 EO HLB: 19,4	Schuppen / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>Industrielle Anwendungen</li> </ul>
CESTOPAL 18/300 M 30%	Cetylalkohol 300 EO HLB: 19,6	Flüssig / 30 %	
ISOGIFRAN 2E/3	2-Ethylhexylalkohol 3 EO HLB: 11,4	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>Textil</li> </ul>
ISOGIFRAN 2E/6	2-Ethylhexylalkohol 6 EO HLB: 14,0	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>Textil</li> </ul>
<b>NEU!</b> ISOGIFRAN 2E/15 90%	2-Ethylhexylalkohol 15 EO HLB: 14,4	Flüssig / 90 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>Textil</li> </ul>
NEOPAL OT 4	Octylalkohol 4 EO HLB: 11,4	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>Metallentfettung</li> <li>Galvanik</li> </ul>
<b>ETHOXYLIERTE C12/C13 ALKOHOLE</b>			
<b>NEU!</b> ISOGIFRAN 23/2 M	C12/C13 Oxoalkohol 2 EO	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>Leder</li> <li>Textil</li> </ul>
<b>NEU!</b> ISOGIFRAN 23/3 M	C12/C13 Oxoalkohol 3 EO	Flüssig / 100 %	
<b>NEU!</b> ISOGIFRAN 23/5 M	C12/C13 Oxoalkohol 5 EO	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>Papier</li> <li>Bauchemie</li> <li>Farben &amp; Lacke</li> <li>Coatings</li> <li>Biozide</li> </ul>
<b>NEU!</b> ISOGIFRAN 23/6.5 M	C12/C13 Oxoalkohol 6,5 EO	Pastös / 100 %	

NIGHTIONISCHE TENSIDE			
HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
<b>ETHOXYLIERTE C12/C15 ALKOHOLE</b>			
ISOGIFRAN 125/2 M	C12/C15 Oxoalkohol 2 EO HLB: 6,0	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mineralöl</li> <li>• APEO - Ersatz</li> </ul>
ISOGIFRAN 125/3 M	C12/C15 Oxo-Alkohol 3 EO HLB: 8,4	Flüssig / 100 %	
ISOGIFRAN 125/5 M	C12/C15 Oxo-Alkohol 5 EO HLB: 10,4	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Textil</li> <li>• Leder</li> <li>• APEO - Ersatz</li> </ul>
ISOGIFRAN 125/7 M	C12/C15 Oxo-Alkohol 7 EO HLB: 12,6	Pastös / 100 %	
ISOGIFRAN 125/7 M 90%	C12/C15 Oxo-Alkohol 7 EO HLB: 12,6	Flüssig / 90 %	
ISOGIFRAN 125/7 MA	C12/C15 Oxo-Alkohol 7 EO HLB: 12,2	Pastös / 100 %	
ISOGIFRAN 125/9 MA	C12/C15 Oxo-Alkohol 9 EO HLB: 13,2	Pastös / 100 %	
ISOGIFRAN 125/9 M 80%	C12/C15 Oxo-Alkohol 9 EO HLB: 13,2	Flüssig / 80 %	
ISOGIFRAN 125/11 M	C12/C15 Oxo-Alkohol 11 EO HLB: 14,0	Pastös / 100 %	

**NEU!**

**NEU!**

**NEU!**

NIGHTIONISCHE TENSIDE			
HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
<b>ETHOXYLIERTE ISODECYL ALKOHOLE</b>			
ISOGIFRAN 10/3 M	C10 Alkohol 3 EO HLB: 9,0	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Leder</li> <li>• Textil</li> <li>• Papier</li> <li>• Bauchemie</li> <li>• Farben &amp; Lacke</li> <li>• Coatings</li> <li>• Biozide</li> <li>• APEO - Ersatz</li> </ul>
ISOGIFRAN 10/4 M	C10 Alkohol 4 EO HLB: 11,0	Flüssig / 100 %	
ISOGIFRAN 10/5 M	C10 Alkohol 5 EO HLB: 12,0	Flüssig / 100 %	
ISOGIFRAN 10/6 M	C10 Alkohol 6 EO HLB: 12,3	Flüssig / 100 %	
ISOGIFRAN 10/7 M	C10 Alkohol 7 EO HLB: 13,1	Flüssig / 100 %	
ISOGIFRAN 10/7 M 65%	C10 Alkohol 7 EO HLB: 13,1	Flüssig / 65 %	
ISOGIFRAN 10/7 M 80%	C10 Alkohol 7 EO HLB: 13,1	Flüssig / 80 %	
ISOGIFRAN 10/7 M 85%	C10 Alkohol 7 EO HLB: 13,1	Flüssig / 85 %	
ISOGIFRAN 10/7 M 90%	C10 Alkohol 7 EO HLB: 13,1	Flüssig / 90 %	
ISOGIFRAN 10/8 M	C10 Alkohol 8 EO HLB: 13,8	Flüssig / 100 %	
ISOGIFRAN 10/8 M 85%	C10 Alkohol 8 EO HLB: 13,8	Flüssig / 85 %	
ISOGIFRAN 10/9 M	C10 Alkohol 9 EO HLB: 14,2	Flüssig / 100 %	

NIGHTIONISCHE TENSIDE			
HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
<b>ETHOXYLIERTE ISODECYL GUERBET ALKOHOLE</b>			
ISOGIFRAN G 10/3 M	C10 Guerbet-Alkohol 3 EO HLB: 9,0	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Leder</li> <li>• Textil</li> <li>• Papier</li> <li>• Bauchemie</li> <li>• Farben &amp; Lacke</li> <li>• Coatings</li> <li>• Biozide</li> <li>• APEO - Ersatz</li> </ul>
ISOGIFRAN G 10/4 M	C10 Guerbet-Alkohol 4 EO HLB: 10,5	Flüssig / 100 %	
ISOGIFRAN G 10/5 M	C10 Guerbet-Alkohol 5 EO HLB: 11,6	Flüssig / 100 %	
ISOGIFRAN G 10/6 M	C10 Guerbet-Alkohol 6 EO HLB: 12,5	Flüssig / 100 %	
ISOGIFRAN G 10/6 M 85 %	C10 Guerbet-Alkohol 6 EO HLB: 12,5	Flüssig / 85 %	
ISOGIFRAN G 10/7 M	C10 Guerbet-Alkohol 7 EO HLB: 13,0	Flüssig / 100 %	
ISOGIFRAN G 10/7 M 85 %	C10 Guerbet-Alkohol 7 EO HLB: 13,0	Flüssig / 85 %	
ISOGIFRAN G 10/8 M	C10 Guerbet-Alkohol 8 EO HLB: 14,0	Flüssig / 100 %	
ISOGIFRAN G 10/8 M 85 %	C10 Guerbet-Alkohol 8 EO HLB: 14,0	Flüssig / 85 %	
ISOGIFRAN G 10/9 M	C10 Guerbet-Alkohol 9 EO HLB: 14,5	Flüssig / 100 %	
ISOGIFRAN G 10/9 M 85 %	C10 Guerbet-Alkohol 9 EO HLB: 14,5	Flüssig / 85 %	
ISOGIFRAN G 10/14 M	C10 Guerbet-Alkohol 14 EO HLB: 16,0	Flüssig / 100 %	

NIGHTIONISCHE TENSIDE			
HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
<b>ETHOXYLIERTE ISOUNDECYL ALKOHOLE</b>			
ISOGIFRAN 111/7 M	C11 Alkohol 7 EO HLB: 12,8	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Textil</li> <li>• Farben &amp; Lacke</li> <li>• Coatings</li> <li>• Automotive</li> <li>• Pflanzenschutz</li> <li>• Emulsions-Polymerisation</li> <li>• APEO - Ersatz</li> </ul>
ISOGIFRAN 111/7 M 90%	C11 Alkohol 7 EO HLB: 12,8	Flüssig / 90 %	
<b>NEU!</b> ISOGIFRAN 111/8 M 85%	C11 Alkohol 8 EO HLB: 13,1	Flüssig / 85 %	
<b>NEU!</b> ISOGIFRAN 111/11 M	C11 Alkohol 11 EO HLB: 14,7	Pastös / 100 %	
ISOGIFRAN 111/11 M 80%	C11 Alkohol 11 EO HLB: 14,7	Flüssig / 80 %	
ISOGIFRAN 111/21 M 70%	C11 Alkohol 21 EO HLB: 16,7	Flüssig / 70 %	
ISOGIFRAN 111/28 M 70%	C11 Alkohol 28 EO HLB: 17,6	Flüssig / 70 %	
<b>NEU!</b> ISOGIFRAN 111/40 M 70%	C11 Alkohol 40 EO HLB: 18,0	Flüssig / 70 %	

## NIGHTIONISCHE TENSIDE

HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
<b>ETHOXYLIERTE ISOTRIDECYL ALKOHOLE</b>			
ISOGIFRAN 13/3 M	C13 Alkohol 3 EO HLB: 9,2	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierstoffe</li> <li>• Metallentfettung</li> <li>• Emulsions-Polymerisation</li> <li>• APEO - Ersatz</li> </ul>
ISOGIFRAN 13/5 M	C13 Alkohol 5 EO HLB: 10,8	Flüssig / 100 %	
ISOGIFRAN 13/6 M	C13 Alkohol 6 EO HLB: 11,5	Flüssig / 100 %	
ISOGIFRAN 13/7 M	C13 Alkohol 7 EO HLB: 12,1	Viskos / 100 %	
ISOGIFRAN 13/8 M	C13 Alkohol 8 EO HLB: 12,8	Viskos / 100 %	
ISOGIFRAN 13/8 M/85%	C13 Alkohol 8 EO HLB: 12,8	Flüssig / 85 %	
ISOGIFRAN 13/8/90% L	C13 Alkohol 8 EO HLB: 12,8	Flüssig / 90 %	
ISOGIFRAN 13/9 M	C13 Alkohol 9 EO HLB: 13,0	Viskos / 100 %	
ISOGIFRAN 13/9 M/95 %	C13 Alkohol 9 EO HLB: 13,0	Flüssig / 95 %	
ISOGIFRAN 13/12 M	C13 Alkohol 12 EO HLB: 15,0	Viskos / 100 %	
ISOGIFRAN 13/15 M	C13 Alkohol 15 EO HLB: 15,2	Pastös / 100 %	
ISOGIFRAN 13/21 M	C13 Alkohol 21 EO HLB: 16,2	Wachs / 100 %	
ISOGIFRAN 13/21 M/80%	C13 Alkohol 21 EO HLB: 16,2	Flüssig / 80 %	
ISOGIFRAN 13/40 M/70%	C13 Alkohol 40 EO HLB: 17,5	Flüssig / 70 %	
ISOGIFRAN 13/50 M	C13 Alkohol 50 EO HLB: 18,2	Wachs / 100 %	

**NEU!**

## NIGHTIONISCHE TENSIDE

HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
<b>ETHOXYLIERTE SYNTHETISCHE ALKOHOLE</b>			
NEOPAL MA 6	Oxo Alkohol 6 EO HLB: 10,9	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Leder</li> <li>• Textil</li> <li>• Oberflächenbehandlung</li> </ul>
NEOPAL MA 6/85%	Oxo Alkohol 6 EO HLB: 10,9	Flüssig / 85 %	
NEOPAL MA 8	Oxo Alkohol 8 EO HLB: 13,0	Viskos / 100 %	
NEOPAL MA 8/85%	Oxo Alkohol 8 EO HLB: 13,0	Flüssig / 85 %	
NEOPAL MA 9	Oxo Alkohol 9 EO HLB: 13,5	Viskos / 100 %	
NEOPAL MA 9/85%	Oxo Alkohol 9 EO HLB: 13,5	Flüssig / 85 %	
NEOPAL MA 12	Oxo Alkohol 12 EO HLB: 14,2	Viskos / 100 %	
NEOPAL MA 12/85%	Oxo Alkohol 12 EO HLB: 14,2	Flüssig / 85 %	

## NIGHTIONISCHE TENSIDE

	HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
	<b>ETHOXYLIERTE SYNTHETISCHE ALKOHOLE</b>			
<b>NEU!</b>	NEOPAL MA 8/C	Oxo + C12/C14 Alkohol 8 EO HLB: 13,0	Pastös / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Leder</li> <li>• Textil</li> <li>• Oberflächenbehandlung</li> </ul>
<b>NEU!</b>	NEOPAL MA 10/C	Oxo + C12/C14 Alkohol 10 EO HLB: 13,8	Pastös / 100 %	
<b>NEU!</b>	NEOPAL MA 10/C 85%	Oxo + C12/C14 Alkohol 10 EO HLB: 13,8	Flüssig / 85 %	
<b>NEU!</b>	NEOPAL MA 31/60	C10-C13 Oxoalkohol 6 EO HLB: 11,2	Flüssig / 100 %	
<b>NEU!</b>	NEOPAL MA 31/60 85%	C10-C13 Oxoalkohol 6 EO HLB: 11,2	Flüssig / 85 %	
<b>NEU!</b>	NEOPAL MA 31/90	C10-C13 Oxoalkohol 9 EO HLB: 13,2	Pastös / 100 %	
<b>NEU!</b>	NEOPAL MA 31/90 85%	C10-C13 Oxoalkohol 9 EO HLB: 13,2	Flüssig / 85 %	

## NIGHTIONISCHE TENSIDE

	HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
	<b>ETHOXYLIERTE ALKYLPHENOLE</b>			
	NEOPAL R 4 M	Nonylphenol 4 EO HLB: 9,1	Flüssig / 100 %	
	NEOPAL R 6 M	Nonylphenol 6 EO HLB: 10,2	Flüssig / 100%	
	NEOPAL R 8 M	Nonylphenol 8 EO HLB: 12,6	Flüssig / 100%	
	NEOPAL R 9 M	Nonylphenol 9 EO HLB: 13,0	Flüssig / 100 %	
	NEOPAL R 10 M	Nonylphenol 10 EO HLB: 13,4	Flüssig / 100 %	
	NEOPAL R 12 M	Nonylphenol 12 EO HLB: 14,0	Flüssig / 100%	
	NEOPAL R 12 M/80%	Nonylphenol 12 EO HLB: 14,0	Flüssig / 80 %	
	NEOPAL R 12 M/90%	Nonylphenol 12 EO HLB: 14,0	Flüssig / 90 %	
	NEOPAL R 15 M	Nonylphenol 15 EO HLB: 15,3	Wachs / 100 %	
	NEOPAL R 20 M	Nonylphenol 20 EO HLB: 16,0	Wachs / 100 %	
	NEOPAL R 20 M/80%	Nonylphenol 20 EO HLB: 16,0	Flüssig / 80 %	
	NEOPAL R 30 M	Nonylphenol 30 EO HLB: 17,3	Schuppen / 100 %	
	NEOPAL R 30 M/70%	Nonylphenol 30 EO HLB: 17,3	Flüssig / 70 %	
	NEOPAL R 40 M	Nonylphenol 40 EO HLB: 18,0	Schuppen / 100 %	
	NEOPAL R 40 M/70%	Nonylphenol 40 EO HLB: 18,0	Flüssig / 70 %	
	NEOPAL R 50 M	Nonylphenol 50 EO HLB: 18,5	Schuppen / 100 %	
	NEOPAL R 50 M/50%	Nonylphenol 50 EO HLB: 18,5	Flüssig / 50 %	
	NEOPAL R 100 M	Nonylphenol 100 EO HLB: 19,0	Schuppen / 100 %	

## NICHTIONISCHE TENSIDE

HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
<b>ETHOXYLIERTE KOKOSFETTSÄUREN</b>			
EGAMIN 7 M/L	Kokosfettsäure 7 EO HLB: 11,6	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Textil</li> <li>• Leder</li> <li>• Industrielle Anwendungen</li> </ul>
EGAMIN 9 M	Kokosfettsäure 9 EO HLB: 13,1	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Textil</li> <li>• Leder</li> <li>• TiO2 - Dispersionsfarben</li> </ul>
EGAMIN 9 M/50 %	Kokosfettsäure 9 EO HLB: 13,1	Flüssig / 50 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Textil</li> <li>• Leder</li> <li>• Industrielle Anwendungen</li> </ul>
EGAMIN 10 M	Kokosfettsäure 10 EO HLB: 13,3	Flüssig / 100 %	
<b>ETHOXYLIERTE ÖLSÄUREN</b>			
EGAPAL 3,5 M	Ölsäure 3,5 EO HLB: 7,0	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Textil</li> <li>• Leder</li> <li>• Industrielle Anwendungen</li> </ul>
EGAPAL 4,5 M	Ölsäure 4,5 EO HLB: 8,0	Flüssig / 100 %	
EGAPAL 68	Ölsäure 6 EO HLB: 9,7	Flüssig / 100 %	
EGAPAL 7,5 M	Ölsäure 7,5 EO HLB: 10,5	Flüssig / 100 %	
EGAPAL 9 M	Ölsäure 9 EO HLB: 11,5	Flüssig / 100 %	
EGAPAL 12 M	Ölsäure 12 EO HLB: 13,0	Flüssig / 100 %	
EGAPAL 20 M	Ölsäure 20 EO HLB: 15,4	Viskos / 100 %	
EGAPAL 20 M/70%	Ölsäure 20 EO HLB: 15,4	Flüssig / 70 %	
EGAPAL 254	Ölsäure 4 EO (aus Basis Tallöl) HLB: 8,6	Flüssig / 100 %	
EGAPAL 2510	Ölsäure 10 EO (aus Basis Tallöl) HLB: 12,4	Flüssig / 100 %	

**NEU!**

**NEU!**

**NEU!**

## NIGHTIONISCHE TENSIDE

HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
<b>ETHOXYLIERTE STEARINSÄUREN</b>			
SERENINA 1 M	Stearinsäure 1 EO HLB: 2,1	Schuppen / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Textil</li> <li>• Leder</li> <li>• Industrielle Anwendungen</li> </ul>
SERENINA 6 M	Stearinsäure 6 EO HLB: 9,6	Wachs / 100 %	
SERENINA 9 M	Stearinsäure 9 EO HLB: 12,0	Wachs / 100 %	
SERENINA 15 M	Stearinsäure 15 EO HLB: 13,2	Wachs / 100 %	
SERENINA 20 M	Stearinsäure 20 EO HLB: 13,8	Wachs / 100 %	
SERENINA 23 M	Stearinsäure 23 EO HLB: 15,8	Wachs / 100 %	
SERENINA 40 M	Stearinsäure 40 EO HLB: 17,3	Schuppen / 100 %	
SERENINA 100 M	Stearinsäure 100 EO HLB: 18,5	Schuppen / 100 %	
<b>ETHOXYLIERTE FETTAMINE</b>			
GIFRAXIL OD 2 M	Oleylamin 2 EO HLB: 5,0	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Textil</li> <li>• Leder</li> <li>• Metallbearbeitung</li> <li>• Industrielle Anwendungen</li> </ul>
GIFRAXIL OD 5 M	Oleylamin 5 EO HLB: 9,8	Flüssig / 100 %	
GIFRAXIL OD 6 M	Oleylamin 6 EO HLB: 10,0	Flüssig / 100 %	
GIFRAXIL OD 7,5 M	Oleylamin 7,5 EO HLB: 11,1	Flüssig / 100 %	
GIFRAXIL OD 10 M	Oleylamin 10 EO HLB: 12,3	Flüssig / 100 %	
GIFRAXIL OD 15 M	Oleylamin 15 EO HLB: 12,5	Flüssig / 100 %	
GIFRAXIL OD 20 M	Oleylamin 20 EO HLB: 15,3	Viskos / 100 %	
GIFRAXIL OD 20 MP	Oleylamin 20 EO mit PEG HLB: 15,3	Viskos / 100 %	
GIFRAXIL OD 20 M/50%	Oleylamin 20 EO HLB: 15,3	Flüssig / 50 %	
GIFRAXIL OD 25 M	Oleylamin 25 EO HLB: 16,0	Viskos / 100 %	
GIFRAXIL OD 30 M	Oleylamin 30 EO HLB: 16,6	Viskos / 100 %	
GIFRAXIL OD 50 M	Oleylamin 50 EO HLB: 17,8	Wachs / 100 %	

## NICHTIONISCHE TENSIDE

HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
<b>ETHOXYLIERTE FETTAMINE</b>			
GIFRAXIL OD 50 M/50%	Oleylamin 50 EO HLB: 17,8	Flüssig / 50 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Textil</li> <li>• Leder</li> <li>• Metallbearbeitung</li> <li>• Industrielle Anwendungen</li> </ul>
GIFRAXIL TD 2	Talgfettamin 2 EO HLB: 5,0	Viskos / 100 %	
GIFRAXIL TD 5	Talgfettamin 5 EO HLB: 9,8	Flüssig / 100 %	
GIFRAXIL TD 6	Talgfettamin 6 EO HLB: 10,0	Flüssig / 100 %	
GIFRAXIL TD 8	Talgfettamin 8 EO HLB: 11,1	Flüssig / 100 %	
GIFRAXIL TD 10	Talgfettamin 10 EO HLB: 12,3	Flüssig / 100 %	
GIFRAXIL TD 15	Talgfettamin 15 EO HLB: 14,2	Flüssig / 100 %	
GIFRAXIL TD 20	Talgfettamin 20 EO HLB: 15,4	Viskos / 100 %	
GIFRAXIL TD 25	Talgfettamin 25 EO HLB: 15,9	Viskos / 100 %	
GIFRAXIL TD 25 P	Talgfettamin 25 EO mit PEG HLB: 15,9	Viskos / 100 %	
GIFRAXIL TD 25/50%	Talgfettamin 25 EO HLB: 15,9	Flüssig / 50 %	
GIFRAXIL TD 28	Talgfettamin 22 EO HLB: 15,5	Viskos / 100 %	
GIFRAXIL TD 28/50%	Talgfettamin 22 EO HLB: 15,5	Flüssig / 50 %	
GIFRAXIL TD 50	Talgfettamin 50 EO HLB: 16,0	Wachs / 100 %	
GIFRAXIL TD 50/50%	Talgfettamin 50 EO HLB: 16,0	Flüssig / 50 %	
GIFRAXIL DS 3 M	Talgfettpropylendiamin 3 EO HLB: 5,7	Flüssig / 100 %	
GIFRAXIL DS 10 M	Talgfettpropylendiamin 10 EO HLB: 11,7	Flüssig / 100 %	
GIFRAXIL DS 15 M	Talgfettpropylendiamin 15 EO HLB: 13,3	Flüssig / 100 %	
GIFRAXIL DS 25 M/70%	Talgfettpropylendiamin 25 EO HLB: 15,0	Flüssig / 70 %	
GIFRAXIL DS 30 M	Talgfettpropylendiamin 30 EO HLB: 15,9	Viskos / 100 %	
GIFRAXIL CO 2	Kokosfettamin 2 EO HLB: 6,0	Flüssig / 100 %	
GIFRAXIL CO 5	Kokosfettamin 5 EO HLB: 10,0	Flüssig / 100 %	
GIFRAXIL CO 12	Kokosfettamin 12 EO HLB: 14,3	Flüssig / 100 %	
GIFRAXIL CO 15	Kokosfettamin 15 EO HLB: 14,5	Viskos / 100 %	

## NIGHTIONISCHE TENSIDE

HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
<b>ETHOXYLIERTE TRIGLYCERIDE</b>			
RICINO 4 M	Rizinusöl 4 EO HLB: 3,3	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Farben &amp; Lacke</li> <li>• Korrosionsschutz</li> <li>• Schmiermittel</li> <li>• Textilhilfsmittel</li> </ul>
RICINO 11 M	Rizinusöl 11 EO HLB: 7,0	Flüssig / 100 %	
RICINO 15 M	Rizinusöl 15 EO HLB: 8,5	Flüssig / 100 %	
RICINO 18 M	Rizinusöl 18 EO HLB: 9,8	Flüssig / 100 %	
RICINO 25 M	Rizinusöl 25 EO HLB: 11,0	Flüssig / 100 %	
RICINO 30 M	Rizinusöl 30 EO HLB: 12,0	Flüssig / 100 %	
RICINO 36 M	Rizinusöl 36 EO HLB: 13,7	Viskos / 100 %	
RICINO 38 M	Rizinusöl 38 EO HLB: 13,8	Viskos / 100 %	
RICINO 40 M	Rizinusöl 40 EO HLB: 14,4	Viskos / 100 %	
RICINO 40 M/80%	Rizinusöl 40 EO HLB: 14,4	Flüssig / 80 %	
RICINO 40 M/95%	Rizinusöl 40 EO HLB: 14,4	Flüssig / 95 %	
RICINO 50 M	Rizinusöl 50 EO HLB: 14,6	Flüssig / 100 %	
<b>NEU!</b> RICINO 55/70 M	Rizinusöl 75 EO HLB: 15,5	Flüssig / 70 %	
RICINO 80 M	Rizinusöl 80 EO HLB: 16,0	Wachs / 100 %	
<b>NEU!</b> RICINO 200 M	Rizinusöl 200 EO HLB: 18,2	Wachs / 100 %	
RICINO H 25 M	gehärtetes Rizinusöl 25 EO HLB: 10,8	Fest / 100 %	
RICINO H 40 M	gehärtetes Rizinusöl 40 EO HLB: 13,4	Viskos / 100 %	
RICINO H 40 M/90%	gehärtetes Rizinusöl 40 EO HLB: 13,4	Viskos / 90 %	
RICINO H 40 M/95%	gehärtetes Rizinusöl 40 EO HLB: 13,4	Viskos / 95 %	
RICINO H 40 L	gehärtetes Rizinusöl 40 EO HLB: 13,4	Viskos / 95 %	
RICINO H 60 M	gehärtetes Rizinusöl 60 EO HLB: 15,0	Viskos / 100 %	

## NIGHTIONISCHE TENSIDE

HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ	
<b>DIVERSE ETHOXYLATE</b>				
NEOPAL BU	n-Butylalkohol (C4) 20 EO HLB: 16,2	Wachs / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• PU-Herstellung</li> </ul>	
NEOPAL EC 15	Blend ethoxylierter Fettalkohole HLB: 15,0	Wachs / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wachsemulgator</li> <li>• wässrige Schmierstoffe</li> </ul>	
NEOPAL GL 300	Glycerin 3 EO HLB: --	Flüssig / 100 %		
NEOPAL GL 750	Glycerin 7,5 EO HLB: --	Flüssig / 100 %		
NEOPAL GL 900	Glycerin 9 EO HLB: --	Flüssig / 100 %		
NEOPAL GL 1200	Glycerin 12 EO HLB: --	Flüssig / 100 %		
NEOPAL GL 1700	Glycerin 17 EO HLB: --	Flüssig / 100 %		
NEOPAL GL 2600	Glycerin 26 EO HLB: --	Flüssig / 100 %		
NEOPAL MC 4	Kokosfettsäure-Monoethanolamid 4 EO HLB: 9,0	Flüssig / 100 %		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmierstoffe</li> </ul>
NEOPAL MEA 03	Ölsäure-Monoethanolamid 3 EO HLB: 5,8	Flüssig / 100 %		
NEOPAL MEA 07	Ölsäure-Monoethanolamid 7 EO HLB: 9,3	Flüssig / 100 %		
NEOPAL SU 58	Tristyrylphenol 10 EO HLB: 11,2	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pflanzenschutz</li> <li>• Farben &amp; Lacke</li> </ul>	
NEOPAL SU 62	Tristyrylphenol 15 EO HLB: 12,4	Viskos / 100 %		
NEOPAL SU 65	Tristyrylphenol 18 EO HLB: 13,0	Flüssig / 100 %		
NEOPAL SU 70	Tristyrylphenol 22 EO HLB: 14,0	Flüssig / 100 %		
NEOPAL SU 75	Tristyrylphenol 28 EO HLB: 15,0	Wachs / 100 %		
NEOPAL TSF 14	Alkylarylphenol 18 EO HLB: 13,0	Flüssig / 90 %		
NEOPAL TSF 15	Alkylarylphenol 28 EO HLB: 15,0	Flüssig / 85 %		
NEOPAL TSF 25	Alkylarylphenol 28 EO HLB: 15,0	Flüssig / 75 %		
NEOPAL WE 100	Blend ethoxylierter Fettalkohole HLB: 10,0	Wachs / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mineralöl</li> <li>• Paraffin Wachs</li> <li>• Schmierstoffe</li> </ul>	

**NEU!**

## NICHTIONISCHE TENSIDE

HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
<b>SORBITANESTER / POLYSORBATE</b>			
LAUROPAN S/20	Sorbitan Monolaurat HLB: 8,6	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• W/O - Emulsionen</li> <li>• Textil</li> <li>• Leder</li> <li>• Papier</li> </ul>
LAUROPAN S/40	Sorbitan Monopalmitat HLB: 6,7	Schuppen / 100 %	
LAUROPAN S/60	Sorbitan Monostearat HLB: 4,6	Schuppen / 100 %	
LAUROPAN S/80	Sorbitan Monooleat HLB: 4,3	Flüssig / 100 %	
LAUROPAN S/85	Sorbitan Trioleat HLB: 1,8	Flüssig / 100 %	
LAUROPAN T/20	Sorbitan Monolaurat 20 EO HLB: 16,7	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• O/W - Emulsionen</li> <li>• Netzmittel</li> <li>• Technische Anwendungen</li> <li>• Textil</li> <li>• Papier</li> </ul>
<b>NEU!</b> LAUROPAN T/21	Sorbitan Monolaurat 4 EO HLB: 11,3	Flüssig / 100 %	
LAUROPAN T/40	Sorbitan Monopalmitat 20 EO HLB: 15,7	Viskos / 100 %	
LAUROPAN T/60	Sorbitan Monostearat 20 EO HLB: 14,8	Viskos / 100 %	
LAUROPAN T/80	Sorbitan Monooleat 20 EO HLB: 15,0	Flüssig / 100 %	
LAUROPAN T/85	Sorbitan Trioleat 20 EO HLB: 10,0	Flüssig / 100 %	

## KATIONISCHE TENSIDE

HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
<b>QUATARNÄRE AMMONIUMVERBINDUNGEN</b>			
LAUCOSOL CTA	Cetyltrimethylammonium Chlorid	Flüssig / 25 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Biozid</li> <li>• Antistatika</li> </ul>
LAUCOSOL CTA/CONC		Flüssig / 30 %	
GIFRAXIL Q 28/50%	Ethoxyliertes Talgfettamin, quaternisiert	Flüssig / 50 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Egalisierungsmittel Textil</li> <li>• Leder</li> </ul>
NEOPAL BRL/B	Ethoxyliertes Kokosfettamin, quaternisiert	Flüssig / 100 %	

## ANIONISCHE TENSIDE

HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
<b>FETTALKOHOLSULFATE</b>			
SILHA®PHAT SLS/N	Natriumlaurylsulfat	Nadeln / 90 - 96 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Textil</li> <li>• Leder</li> <li>• Emulsions-Polymerisation</li> <li>• Flammenschutz</li> </ul>
SILHA®PHAT SLS/P	Natriumlaurylsulfat	Pulver / min. 96 %	
SILHA®TAL EH	2-Ethylhexylsulfat, Na-Salz	Flüssig / ≈ 42 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Textil</li> <li>• Bauchemie</li> <li>• Metallbearbeitung</li> <li>• Galvanotechnik</li> </ul>
SILHA®TAL OD	C8-C10-Alkylsulfat, Na-Salz	Flüssig / ≈ 43 %	
LAUCOSOL 2 E/C	2-Ethylhexylsulfat, Na-Salz	Flüssig / ≈ 42 %	
<b>FETTALKOHOETHERSULFATE</b>			
SILHA®PHAT SLES 28	Natriumlaurylethersulfat	Flüssig / ≈ 28 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bauchemie</li> <li>• Textil</li> <li>• Emulsions-Polymerisation</li> </ul>
SILHA®PHAT SLES 28 pH (hoher pH-Wert)		Flüssig / ≈ 28 %	
SILHA®PHAT SLES 70		Pastös / ≈ 70 %	
<b>ALKYLBENZOLSULFONSÄUREN &amp; -SALZE</b>			
SILHA®RON ABS 50	Lineares Alkylbenzolsulfonat, Na-Salz	Flüssig / ≈ 50 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Emulsions-Polymerisation</li> <li>• Mineralöl</li> <li>• Textil</li> <li>• Bauindustrie</li> </ul>
SILHA®RON ABS 60		Flüssig / ≈ 60 %	
SILHA®RON ABS LP (Low Phenyl)	Dodecylbenzolsulfonsäure	Flüssig / ≈ 96 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Textil</li> <li>• Bauindustrie</li> </ul>
SILHA®RON ABS HP (High Phenyl)			
SILHA®RON ABS HPU (High Phenyl - helle Qual.)			

## TENSID-BLENDS

HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
<b>FUNKTIONELLE TENSIDMISCHUNGEN</b>			
NEOPAL HA	Blend amphoterer Tenside	Flüssig / 55 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Penetrations- und Egalisiermittel bei Färbeprozessen (Textil)</li> </ul>
NEOPAL LU	Blend amphoterer Tenside	Flüssig / 55 %	
NEOPAL MC 60	Komplexes Tensidblend	Flüssig / 60 %	
NEOPAL PRB		Flüssig / 40 %	
NEOPAL PRC		Flüssig / 30 %	
NEOPAL PTC		Flüssig / 50 %	
NEOPAL SOL	Komplexes Tensidblend	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Emulgator für Fettungsmittel (Leder)</li> </ul>
NEOPAL SSB 80		Flüssig / 80 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fettungsmittel (Leder)</li> </ul>
NEOPAL TSF 15		Flüssig / 85 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hydrotrop für TCMTB (Leder)</li> </ul>
NEOPAL UC		Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gleit- und Schmiermittel (Textil)</li> </ul>
NEOPON RL 45		Emulgiertes Pflanzenölblend	Flüssig / 45 %
NEOPON SCM	Komplexes Tensidblend	Flüssig / 80 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fettungsmittel (Leder)</li> </ul>
<b>NEU!</b> SERENINA TDE/2	Diethanolamin Stearat	Pastös / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Emulgator für Rückfettungsmittel</li> </ul>

## ALKOHOLE

HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
<b>FETTALKOHOLE</b>			
ALCOL OTTILICO	n-Octylalkohol	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Industrielle Anwendungen</li> <li>• Chemische Industrie</li> </ul>
ALCOL 2ETILESILICO	2-Ethylhexylalkohol	Flüssig / 100 %	
ALCOL DECILICO	n-Decylalkohol	Flüssig / 100 %	
ALCOL ISODECILICO	Iso-Decylalkohol	Flüssig / 100 %	
ALCOL C12 C14	Lauryl Myristylalkohol	Flüssig / 100 %	
ALCOL C12 C14 50/50	Lauryl Myristylalkohol 50/50	Flüssig / 100 %	
ALCOL ISOTRIDECILICO	Iso-Tridecylalkohol	Flüssig / 100 %	
ALCOL C12 C15	synthetisches C12/C15 - Alkohol	Flüssig / 100 %	
ALCOL MIRISTILICO C14	Myristylalkohol	Schuppen / 100 %	
CESTOPAL 16	Cetylalkohol	Schuppen / 100 %	
CESTOPAL 18	Stearylalkohol	Schuppen / 100 %	
CESTOPAL 1618 30/70	Cetyl Stearylalkohol 30/70	Schuppen / 100 %	
CESTOPAL 1618 50/50	Cetyl Stearylalkohol 50/50	Schuppen / 100 %	
CESTOPAL 1618 70/30	Cetyl Stearylalkohol 70/30	Schuppen / 100 %	
ALCOL CETIL OLEICO	Cetyl Oleylalkohol	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Industrielle Anwendungen</li> <li>• Metallbearbeitung</li> </ul>
ALCOL OLEICO 90/95	Oleylalkohol	Flüssig / 100 %	
ALCOL C20 PLUS	Behenyl Alkohol	Schuppen / 100 %	
ALCOL C18 / 22	Behenyl Alkohol	Schuppen / 100 %	

**NEU!**

**NEU!**

## PHOSPHORSÄUREESTER

HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
<b>POLYPHOSPHORSÄURE ALKYLESTER</b>			
PO 2	2-Ethylhexylalkoholphosphorsäureester	Flüssig / 100 %	
<b>NEU!</b> PO 2/HA	2-Ethylhexylalkoholphosphorsäureester	Flüssig / 100 %	
PO 3	2-Ethylhexylalkoholphosphorsäureester, Trideceth-N-Phosphorsäure	Flüssig / 100 %	
PO 100	C12-C14 6 EO Phosphorsäureester	Flüssig / 100 %	
PO 100/N	C12-C14 6 EO Phosphorsäureester, Na-Salz	Flüssig / 30 %	
PO L 3	C12-C14 3 EO Phosphorsäureester	Flüssig / 100 %	
PO 160	C16-C18 2 EO Phosphorsäureester	Viskos / 100 %	
PO 177	C12-C14 10 EO Phosphorsäureester	Viskos / 100 %	
PO 190	C10 3 EO Phosphorsäureester	Flüssig / 100 %	
PO 255	Cetyloley 3 EO Phosphorsäureester	Viskos / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Textil</li> <li>• Leder</li> <li>• Metallbearbeitung</li> <li>• Galvanik</li> <li>• Schmierstoffe</li> <li>• Korrosionsinhibierung</li> </ul>
PO 255 N	Cetyloley 3 EO Phosphorsäureester, Na-Salz	Flüssig / 65 %	
PO AL/N	Laurylalkoholphosphorsäureester, K-Salz	Flüssig / 42 %	
PO COD	Oxoalkoholphosphorsäureester	Flüssig / 100 %	
PO CS 11	C16-C18 11 EO Phosphorsäureester	Viskos / 100 %	
PO DA	C13 3 EO Phosphorsäureester, Diethanolamin-Salz	Flüssig / 75 %	
PO IT	C13 Alkoholphosphorsäureester	Flüssig / 100 %	
PO O 4	Oleyl 4 EO Phosphorsäureester	Flüssig / 100 %	
<b>NEU!</b> PO O 4 /HA	Oleyl 4 EO Phosphorsäureester	Flüssig / 100 %	
<b>NEU!</b> PO PP 75	2-Ethylhexylalkohol EO Phosphorsäureester, Na-Salz	Flüssig / 75 %	
PO SU 62	Tristyrylphenol EO Phosphorsäureester	Flüssig / 100 %	
PO SU 62 N	Tristyrylphenol EO Phosphorsäureester, Triethanolamin-Salz	Flüssig / 100 %	
<b>NEU!</b> PO SU 75	Tristyrylphenol EO Phosphorsäureester, Triethanolamin-Salz	Flüssig / 100 %	

## EO/PO DERIVATE

HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	AKTIVGEHALT	TRÜBUNGSPUNKT	LIEFERFORM
<b>EO/PO Alkoxylate</b>				
NEOPAL PE 009	Alcohol EO/PO	100 %	9 - 11°C (1 % in Wasser)	Flüssig
NEOPAL PE 127	Alcohol EO/PO	100 %	36 - 38°C (1 % in Wasser)	Flüssig
NEOPAL PE 232	Alcohol EO/PO	100 %	34 - 36°C (1 % in Wasser)	Flüssig
NEOPAL PE 854	Alcohol EO/PO	100 %	28 - 30°C (1 % in Wasser)	Flüssig
NEOPAL PE 251	Alcohol EO/PO	100 %	21 - 26°C (1 % in BDG)	Flüssig
NEOPAL PE 251/P	Alcohol EO/PO	100 %	21 - 26°C (1 % in BDG)	Flüssig

## NEOPAL PE EO/PO Alkoxylate

Durch die Alkoxylierung linearer Fettalkohole (EO+PO) werden schaumarme nichtionische Tenside der NEOPAL PE Serie hergestellt. Sie sind mischbar mit anderen nichtionischen aber auch anionischen oder kationischen Tensiden, relativ unempfindlich gegenüber Elektrolyten und weitgehend beständig gegen Säuren und Laugen.

Die gewünschten Produkteigenschaften bei unterschiedlichen Einsatztemperaturen können durch die Wahl des Trübungspunktes beeinflusst werden.

Die NEOPAL PE Alkoxylate werden vor allem für den Einsatz in schaumarmen Wasch- und Reinigungsmitteln, Haushalts- sowie I&I Anwendungen empfohlen.

**NCD**  
NCD Ingredients GmbH  
INDUSTRIALS

## ENTSCHÄUMER & FUNKTIONELLE EMULSIONEN

	HANDELSNAME	MIT SILIKON	OHNE SILIKON	FORM/GEHALT	EINSATZ
<b>TEXTILHILFSMITTEL - ENTSCHÄUMER</b>					
<b>NEU!</b>	Dynapan 16D	x		16 %, flüssig	Mit Wasser zu verdünnenden Silikonkonzentrate hoher/mittlerer Viskosität für Textilanwendungen und Abwasserbehandlung
<b>NEU!</b>	Dynapan 10D	x		10 %, flüssig	
<b>NEU!</b>	Dynapan 16F	x		16 %, flüssig	Silikonbasierte Entschäumer niedriger Viskosität - "ready-to-use" einsetzbar in Textilanwendungen und Abwasserbehandlung
<b>NEU!</b>	Dynapan 10F	x		10%, flüssig	
<b>NEU!</b>	Dynapan 16WD	x		16 %, flüssig	Wäßrige Silikonemulsion zum Einsatz bei hohen Temperaturen und starker mechanischen Beanspruchung
<b>NEU!</b>	Dynaweed 260E	x		26 %, flüssig	Wäßrige Emulsionen mit modifizierten Silikonen zum Einsatz bei hohen Temperaturen und starker mechanischer Beanspruchung
<b>NEU!</b>	Dynaweed 600E	x		60 %, flüssig	
<b>NEU!</b>	Surevat 160 W		x	100 %, flüssig	Selbstemulgierend in Wasser, Einsatz in Textilanwendungen bei hohen Temperaturen
<b>NEU!</b>	Surevat Extra		x	100 %, flüssig	Selbstemulgierend in Wasser, Einsatz in Textildruckanwendungen und in Latex bei niedrigen Temperaturen
<b>NEU!</b>	Brilax		x	24 %, flüssig	Silikonfreie wäßrige Emulsion für Einsatz in Textilanwendungen bei niedrigen Temperaturen
<b>NEU!</b>	Brilax W		x	25 %, flüssig	
<b>TEXTILHILFSMITTEL - VEREDELUNG / WEICHMACHUNGSMITTEL</b>					
<b>NEU!</b>	Eversil 35%	x		35 %, flüssig	Silikon-Emulsion
<b>NEU!</b>	Eversil 350	x		35 %, flüssig	Silikon-Emulsion mit langem Silikon-Polymer
<b>NEU!</b>	Antigap 200		x	20 %, flüssig	Textilweichspüler zum allgemeinen Gebrauch, hochkonzentriert
<b>NEU!</b>	Microamisil	x		35 %, flüssig	Hydrophober Weichspüler auf Basis Aminosilikon-Mikroemulsion
<b>NEU!</b>	Microamisil 41	x		41 %, flüssig	Hochkonzentrierter hydrophober Weichspüler auf Basis Aminosilikon-Mikroemulsion
<b>NEU!</b>	Stonix 3500	x		35 %, flüssig	Weichspüler auf Basis Aminosilikon-Mikroemulsion niedriger Reaktivität
<b>NEU!</b>	Stonix 5000	x		50 %, flüssig	
<b>NEU!</b>	Macroamisil	x		41 %, flüssig	Weichspüler auf Basis Aminosilikon-Emulsion niedriger Reaktivität
<b>NEU!</b>	Nanoamisil LR	x		28 %, flüssig	Weichspüler auf Basis Aminosilikon-Nanoemulsion mittlerer bis niedriger Reaktivität (LR)
<b>NEU!</b>	Nanoamisil HR	x		28 %, flüssig	Weichspüler auf Basis Aminosilikon-Nanoemulsion hoher bis mittlerer Reaktivität (HR)
<b>NEU!</b>	Aminoquat 220	x		22 %, flüssig	Aminosilikon-Mikroemulsion - Weichspüler für BW, BW/PE, PE
<b>NEU!</b>	Aminoquat 350	x		35 %, flüssig	Weichspüler auf Basis einer neuartigen Aminosilikon-Mikroemulsion
<b>NEU!</b>	Aminoquat 700	x		70 %, flüssig	Weichspüler auf Basis einer neuartigen Aminosilikon-Mikroemulsion - Konzentrats... ..mit stark hydrophilen Eigenschaften
<b>NEU!</b>	Aminoquat 700 X	x		70 %, flüssig	
<b>NEU!</b>	Idrocer		x	25 %, flüssig	Polyethylen-Wachs-Emulsion mit mittlerem Schmelzpunkt (ca. 90°C)
<b>NEU!</b>	Idrocer 1300		x	35 %, flüssig	
<b>NEU!</b>	Carnaubex		x	25 %, flüssig	Carnauba-Wachs-Emulsion
<b>NEU!</b>	Lanemul		x	35 %, flüssig	Lanolin-Emulsion

## ENTSCHÄUMER & FUNKTIONELLE EMULSIONEN

HANDELSNAME	MIT SILIKON	OHNE SILIKON	FORM/GEHALT	EINSATZ		
<b>TEXTILHILFSMITTEL - WASSER- UND SCHMUTZABWEISUNG</b>						
Teratex 210		<b>x</b>	flüssig	Fluorierte Harzemulsion, wasser- und schmutzabweisend	<b>NEU!</b>	
Aminover PES	<b>x</b>		flüssig	Silikonemulsion als Ersatz für fluorierte Systeme, sowohl bei synthetischen als auch bei Mischfasern	<b>NEU!</b>	
<b>GERBEREI- &amp; LEDERFINISHING - ENTSCÄUMER</b>						
Dynapan 1000A	<b>x</b>		16 %, flüssig	Silikon-Entschäumer mit Langzeitwirkung	<b>NEU!</b>	
Dynapan 16D	<b>x</b>		16 %, flüssig	Silikonbasierte Entschäumer für Gerbereiprozesse und Abwasserbehandlung	<b>NEU!</b>	
Silimod 16D	<b>x</b>		16 %, flüssig		<b>NEU!</b>	
Beretex 1600	<b>x</b>		16 %, flüssig		<b>NEU!</b>	
Dynapan 10D	<b>x</b>		10 %, flüssig		<b>NEU!</b>	
Silimod 10D	<b>x</b>		10 %, flüssig		<b>NEU!</b>	
Beretex 1000	<b>x</b>		10 %, flüssig		<b>NEU!</b>	
Beretex 750	<b>x</b>		7,5 %, flüssig		<b>NEU!</b>	
Beretex 500	<b>x</b>		5 %, flüssig		<b>NEU!</b>	
Brilax		<b>x</b>	24 %, flüssig		Silikofreie Entschäumer für Gerbereiprozesse und Abwasserbehandlung	<b>NEU!</b>
Surevat Extra		<b>x</b>	100 %, flüssig		Silikonfreier Entschäumer bei Besprühung und Formulierung von Vinyl- und Acryl-Verbindungen	<b>NEU!</b>
CPL 1000		<b>x</b>	100 %, flüssig	Silikonfreie Entschäumer auf Ölbasis bei Besprühung, für Gerbereiprozesse und Abwasserbehandlung	<b>NEU!</b>	
CPL 2700		<b>x</b>	100 %, flüssig		<b>NEU!</b>	
CPL 2720		<b>x</b>	100 %, flüssig		<b>NEU!</b>	
CPL 2907		<b>x</b>	100 %, flüssig	Säure- und basenresistente silikonfreier Entschäumer, gegen starken und resistenten Schaum	<b>NEU!</b>	
<b>GERBEREI- &amp; LEDERFINISHING - VEREDELUNG</b>						
Eversil 35%	<b>x</b>		35 %, flüssig	Silikon-Emulsion	<b>NEU!</b>	
Microamisil	<b>x</b>		35 %, flüssig	Aminosilikon-Mikroemulsion	<b>NEU!</b>	
Macroamisil	<b>x</b>		41 %, flüssig	Aminosilikon-Emulsion	<b>NEU!</b>	
Polyemul 800-38		<b>x</b>	38 %, flüssig	Paraffinwachs-Emulsion	<b>NEU!</b>	
Wasper D		<b>x</b>	25 %, flüssig	Bienenwachs-Emulsion	<b>NEU!</b>	
Idrocer		<b>x</b>	25 %, flüssig	PE-Wachs-Emulsion mit mittlerem Schmelzpunkt	<b>NEU!</b>	
Idrocer 1300		<b>x</b>	35 %, flüssig	PE-Wachs-Emulsion mit hohem Schmelzpunkt	<b>NEU!</b>	
Carnaubex		<b>x</b>	25 %, flüssig	Carnauba-Wachs-Emulsion	<b>NEU!</b>	

## ENTSCHÄUMER & FUNKTIONELLE EMULSIONEN

HANDELSNAME		MIT SILIKON	OHNE SILIKON	FORM/GEHALT	EINSATZ
<b>FARBEN &amp; LACKE, KLBESTOFFE, DRUCKTINTEN, OBERFLÄCHEN - ENTSCHÄUMER MIT SILIKON</b>					
<b>NEU!</b>	Dynaweed MS4	x		100 %, flüssig	Mit verbesserter Effizienz, für wäßrige Systeme mittlerer/hocher Viskosität
<b>NEU!</b>	Dynaweed 100	x		100 %, flüssig	Hohe Effizienz, für wäßrige Systeme mittlerer/niedriger Viskosität
<b>NEU!</b>	Dynaweed 200	x		100 %, flüssig	Hohe Effizienz, für wäßrige Systeme niedriger Viskosität
<b>NEU!</b>	Dynaweed 201	x		100 %, flüssig	Hohe Effizienz, für wäßrige Systeme hoher Viskosität, geeignet für Tinten- und Farbpasten
<b>NEU!</b>	Dynaweed 400	x		100 %, flüssig	Hohe Effizienz, für wäßrige Systeme mittlerer/hocher Viskosität, mit egalisierender, entlüftender Wirkung
<b>NEU!</b>	Dynaweed 130 E	x		13 %, flüssig	Emulsion, hohe Effizienz, für wäßrige Systeme mittlerer/niedriger Viskosität
<b>NEU!</b>	Dynaweed 260 E	x		26 %, flüssig	Emulsion, hohe Effizienz, für wäßrige Systeme mittlerer/niedriger Viskosität
	Dynaweed 260 SE	x		26 %, flüssig	Emulsion, hohe Effizienz, für wäßrige Systeme mittlerer/niedriger Viskosität, mit entlüftender Wirkung
<b>NEU!</b>	Dynaweed 600 E	x		60 %, flüssig	Emulsion, hohe Effizienz, für wäßrige Systeme mittlerer/niedriger Viskosität
<b>NEU!</b>	Dynaweed 600 SE	x		60 %, flüssig	Emulsion, hohe Effizienz, für wäßrige Systeme mittlerer/niedriger Viskosität, mit entlüftender Wirkung
<b>NEU!</b>	AS 1°	x		flüssig	Lösemittelbasiert, hohe Effizienz, für lösemittelhaltige Systeme, komplett dispergierbar
<b>NEU!</b>	Dynaweed 101	x		100 %, flüssig	Für lösemittelhaltige Systeme, komplett dispergierbar
<b>FARBEN &amp; LACKE, KLBESTOFFE, DRUCKTINTEN, OBERFLÄCHEN - NETZMITTEL / EGALISIERER</b>					
<b>NEU!</b>	Dynaweed 2-100	x		100 %, flüssig	Für wäßrige und lösemittelhaltige Systeme, mit spreizender Wirkung
<b>NEU!</b>	Dynaweed 510	x		100 %, flüssig	
<b>NEU!</b>	Dynaweed 553	x		50 %, flüssig	

**Farben & Lacke**

**Klebstoffe**

**Druckertinten**

**Oberflächen-  
behandlung**



## ENTSCHÄUMER & FUNKTIONELLE EMULSIONEN

HANDELSNAME	MIT SILIKON	OHNE SILIKON	FORM/GEHALT	EINSATZ	
<b>FARBEN &amp; LACKE, KLBESTOFFE, DRUCKTINTEN, OBERFLÄCHEN - ENTSCHÄUMER OHNE SILIKON</b>					
Cherox 100 I		<b>x</b>	100 %, flüssig	Auf Basis Kohlenwasserstoffe, für wasserbasierte Lacke	<b>NEU!</b>
Cherox 100		<b>x</b>	100 %, flüssig	Auf Basis Kohlenwasserstoffe, für wässrige Systeme niedriger Viskosität	<b>NEU!</b>
Cherox 600		<b>x</b>	100 %, flüssig	Auf Basis Kohlenwasserstoffe, für wässrige Systeme mittlerer/hocher Viskosität	<b>NEU!</b>
Cherox 620		<b>x</b>	100 %, flüssig	Auf Basis Kohlenwasserstoffe, hohe Effizienz, für wässrige Systeme mittlerer/hocher Viskosität	<b>NEU!</b>
Cherox 630		<b>x</b>	100 %, flüssig		<b>NEU!</b>
Cherox 700		<b>x</b>	100 %, flüssig	Auf Basis Kohlenwasserstoffe, für wässrige Systeme hoher Viskosität	<b>NEU!</b>
Cherox 710		<b>x</b>	100 %, flüssig		<b>NEU!</b>
Cherox 720		<b>x</b>	100 %, flüssig	Auf Basis Kohlenwasserstoffe, hohe Effizienz, für wässrige Systeme hoher Viskosität	<b>NEU!</b>
Cherox 730		<b>x</b>	100 %, flüssig		<b>NEU!</b>
CPL 2907		<b>x</b>	100 %, flüssig	EO/PO-Copolymer, für wässrige Systeme mit hohem oder niedrigem pH-Wert	<b>NEU!</b>
Brilax		<b>x</b>	24 %, flüssig	Emulsion auf Basis Kohlenwasserstoffe, für wässrige Systeme	<b>NEU!</b>
Brilax W		<b>x</b>	24 %, flüssig	Emulsion auf Basis Kohlenwasserstoffe, hohe Effizienz, mit entlüftender Wirkung	<b>NEU!</b>
Rimax 750 CO		<b>x</b>	25 %, flüssig	Emulsion auf Basis Fettalkohole, für wässrige Systeme	<b>NEU!</b>
Rimax 750		<b>x</b>	25 %, flüssig	Emulsion auf Basis Fettalkohole, für wässrige Systeme, mit egalisierender Wirkung	<b>NEU!</b>
Rimax 750 W		<b>x</b>	24 %, flüssig	Emulsion auf Basis Fettalkohole, hohe Effizienz, mit entlüftender und egalisierender Wirkung	<b>NEU!</b>
Eprotex 250		<b>x</b>	25 %, flüssig	Emulsion auf Basis Kohlenwasserstoffe, hohe Effizienz, mit entlüftender Wirkung	<b>NEU!</b>
Brilax 500 W		<b>x</b>	55 %, flüssig	Emulsion auf Basis Kohlenwasserstoffe, hohe Effizienz, mit entlüftender Wirkung	<b>NEU!</b>
<b>FARBEN &amp; LACKE, KLBESTOFFE, DRUCKTINTEN, OBERFLÄCHEN - ENTSCHÄUMER - PFLANZLICH</b>					
CPL 350 EW		<b>x</b>	100 %, flüssig	Auf Basis hochraffinierte Fettsäuren, für wässrige Systeme mittlerer/hocher Viskosität, hohe Effizienz	<b>NEU!</b>
CPL 350 ET		<b>x</b>	100 %, flüssig	Auf Basis hochraffinierte Fettsäuren, für wässrige Systeme mittlerer/hocher Viskosität	<b>NEU!</b>
CPL 350 EP		<b>x</b>	100 %, flüssig	Auf Basis raffinierte Fettsäuren, für wässrige Systeme mittlerer/hocher Viskosität	<b>NEU!</b>
CPL 250 W		<b>x</b>	30 %, flüssig	Emulsion auf Basis hochraffinierte Fettsäuren, für wässrige Systeme mittlerer/niedriger Viskosität, hohe Effizienz	<b>NEU!</b>
CPL 250		<b>x</b>	25 %, flüssig		<b>NEU!</b>

## ENTSCHÄUMER & FUNKTIONELLE EMULSIONEN

	HANDELSNAME	MIT SILIKON	OHNE SILIKON	FORM/GEHALT	EINSATZ
	<b>FARBEN &amp; LACKE, KLBESTOFFE, DRUCKTINTEN, OBERFLÄCHEN - WACHSEMULSIONEN - WASSER / LÖSEMITTEL</b>				
<b>NEU!</b>	Polyemul 800-38		<b>x</b>	30 %, flüssig	Emulsion auf Basis Paraffinwachs, für wässrige Systeme
<b>NEU!</b>	Carnaubex		<b>x</b>	25 %, flüssig	Emulsion auf Basis Carnaubawachs, für wässrige Systeme
<b>NEU!</b>	Carnaubex C		<b>x</b>	18 %, flüssig	Emulsion auf Basis Carnaubawachs, für wässrige, kationische Emulgiersysteme
<b>NEU!</b>	Idrocer		<b>x</b>	25 %, flüssig	Emulsion auf Basis Polyethylenwachs mit einem Schmelzpunkt von 90°C, für wässrige Systeme
<b>NEU!</b>	Idrocer 1300		<b>x</b>	35 %, flüssig	Emulsion auf Basis Polyethylenwachs mit einem Schmelzpunkt von 130°C, für wässrige Systeme
<b>NEU!</b>	Idrocer 370		<b>x</b>	35 %, flüssig	Emulsion auf Basis oxidiertes Polyethylenwachs, für wässrige Systeme
<b>NEU!</b>	Idrocer SH		<b>x</b>	35 %, flüssig	
<b>NEU!</b>	Idrocer PE		<b>x</b>	35 %, flüssig	Butylacetatemulsion auf Basis oxidiertes Polyethylenwachs, für lösemittelhaltige Systeme
<b>NEU!</b>	Butycer W		<b>x</b>	25 %, flüssig	Butylacetatemulsion auf Basis Bienenwachs, für lösemittelhaltige Systeme
<b>NEU!</b>	Wasper D		<b>x</b>	25 %, flüssig	Emulsion auf Basis Bienenwachs, für wässrige Systeme

## ENTSCHÄUMER & FUNKTIONELLE EMULSIONEN

	HANDELSNAME	MIT SILIKON	OHNE SILIKON	FORM/GEHALT	EINSATZ
	<b>FARBEN &amp; LACKE, KLBESTOFFE, DRUCKTINTEN, OBERFLÄCHEN - SCHUTZHILFS- / ANTIHAFTMITTEL</b>				
<b>NEU!</b>	Briller	<b>x</b>		15 %, flüssig	Mikroemulsion organischer Siloxane, stark wasserabweisendem Effekt auf verschiedenen Oberflächen
<b>NEU!</b>	Brillsar 500	<b>x</b>		50 %, flüssig	Stark reaktive Silikon-Mikroemulsion mit wasserabweisendem Effekt auf Trockenmörtel und Beton (Bau), leicht verdünnbar mit Wasser
<b>NEU!</b>	Brillsar 400 NF	<b>x</b>		35 %, flüssig	
<b>NEU!</b>	Polibril 1500 S		<b>x</b>	100 %, Pulver	Silikonfreier Entschäumer mit entlüftender Wirkung Einsatz in der Bauindustrie (Trockenmörtel) - 100% Trockensubstanz
<b>NEU!</b>	Microamisil C	<b>x</b>		35 %, flüssig	Mikroemulsion auf Basis Aminosilikon, als wasserabweisender Schutzmittel spezifisch für metallische Oberflächen; Car Care
<b>NEU!</b>	Idrorex		<b>x</b>	25 %, flüssig	Wässrige Lösung von Fluorocarbonpolymer, verdünnbares Öl/Wasser-abweisendes Mittel
<b>NEU!</b>	Idrorex 50		<b>x</b>	5 %, flüssig	Wässrige Lösung von Fluorocarbonpolymer, einsatzbereites Öl/Wasser-abweisendes Mittel
<b>NEU!</b>	Oleorex		<b>x</b>	25 %, flüssig	Lösemittel basiertes System auf Basis Fluorocarbonpolymer, verdünnbares Öl/Wasser-abweisend
<b>NEU!</b>	Oleorex 50		<b>x</b>	5 %, flüssig	Lösemittel basiertes System auf Basis Fluorocarbonpolymer, einsatzbereites Öl/Wasser-abweisend
<b>NEU!</b>	Silwall PRF Super	<b>x</b>		100 %, flüssig	Silikonpolymer, verdünnbares wasserabweisendes Mittel
<b>NEU!</b>	Silwall PR	<b>x</b>		100 %, flüssig	Silikonpolymer, einsatzbereites wasserabweisendes Mittel
<b>NEU!</b>	Silwall GR	<b>x</b>		100 %, flüssig	Siloxanpolymer, verdünnbares wasserabweisendes Mittel

## ENTSCHÄUMER & FUNKTIONELLE EMULSIONEN

HANDELSNAME	MIT SILIKON	OHNE SILIKON	FORM/GEHALT	EINSATZ	
<b>FARBEN &amp; LACKE, KLBESTOFFE, DRUCKTINTEN, OBERFLÄCHEN - SCHMIERMITTEL / GLEITMITTEL EMULSIONEN</b>					
Eversil 6.0	x		60 %, flüssig	Silikonemulsion, hochwirksam	<b>NEU!</b>
Eversil 35	x		35 %, flüssig	Silikonemulsion, hohe Stabilität	<b>NEU!</b>
Eversil 350	x		35 %, flüssig	Silikonemulsion, Silikon mittlerer Polymerlänge, hohe Stabilität	<b>NEU!</b>
Eversil 3500	x		43 %, flüssig	Silikonemulsion, hohe Effizienz	<b>NEU!</b>
Beauty Car	x		25 %, flüssig	Silikonemulsion, glanzgebend, schützend, wasserabweisend - Behandlung von Wagenoberflächen	<b>NEU!</b>

## ENTSCHÄUMER & FUNKTIONELLE EMULSIONEN

HANDELSNAME	MIT SILIKON	OHNE SILIKON	FORM/GEHALT	EINSATZ	
<b>FARBEN &amp; LACKE, KLBESTOFFE, DRUCKTINTEN, OBERFLÄCHEN - TRENNMITTEL</b>					
Evalar 50	x		55 %, flüssig	Alkylarylsilikonemulsion, übermalbar	<b>NEU!</b>
Evalar 50 HT	x		55 %, flüssig		<b>NEU!</b>
Evalar 50 HP	x		55 %, flüssig		<b>NEU!</b>
Distac		x	30 %, flüssig	Auf Basis Fettsäureester, abwaschbar bei kalten Temperaturen, übermalbar	<b>NEU!</b>
Distac 200		x	20 %, flüssig	EO-basiertes Polymer, abwaschbar bei warmen Temperaturen, übermalbar	<b>NEU!</b>
Lubrowhite		x	45 %, flüssig	Vaselinölemulsion, geeignet als Gleitmittel für Holz	<b>NEU!</b>

## ENTSCHÄUMER & FUNKTIONELLE EMULSIONEN

HANDELSNAME	MIT SILIKON	OHNE SILIKON	FORM/GEHALT	EINSATZ	
<b>GUMMI, KUNSTSTOFF, METALL - TRENNMITTEL</b>					
Eversil 3.5	x		35 %, flüssig	Emulsion auf Basis kurzkettiges Silikonpolymer, auch als Gleitmittel, Glanzmittel, Schmiermittel	<b>NEU!</b>
Eversil 6.0	x		60 %, flüssig		<b>NEU!</b>
Eversil 3500	x		35 %, flüssig	Emulsion auf Basis langkettiges Silikonpolymer, Einsatz in Vulkanisationsprozesse	<b>NEU!</b>
Evalar 50	x		50 %, flüssig	Silikonpolymer-Emulsion, erlaubt das Malen, Kleben, Xerigraphie und Lackieren von Teilchen, Aluminium	<b>NEU!</b>
Resingum 400	x		35 %, flüssig	Silikonharz Polymer-Emulsion, Einsatz in schwierige Vulkanisationsprozesse	<b>NEU!</b>
Silicone Super	x		flüssig	Silikon Sprühdosensystem für Allzweckeneinsatz, in 500 ml Dosen	<b>NEU!</b>

## ENTSCHÄUMER & FUNKTIONELLE EMULSIONEN

HANDELSNAME	MIT SILIKON	OHNE SILIKON	FORM/GEHALT	EINSATZ
<b>LEBENSMITTEL - INDIREKTER KONTAKT - ENTSCHÄUMER</b>				
<b>NEU!</b> Silifood 100	x		100 %, flüssig	Silikonentschäumer, nicht in Wasser verdünnbar, Rohstoffe mit FDA 176.170 / 176.180 / 175.105 / 181.30 Zulassung, Lebensmittelkennzeichnung = E 900
<b>NEU!</b> Silifood 1600	x		16 %, flüssig	Silikon-Emulsion, Rohstoffe mit FDA 176.170 / 176.180 / 175.105 / 181.30 Zulassung, Lebensmittelkennzeichnung = E 900
<b>NEU!</b> Silifood 3000	x		33 %, flüssig	
<b>NEU!</b> CPL 250 FOOD		x	25 %, flüssig	Silikonfreie wäßrige Emulsion aus Rohstoffen mit FDA 176.170 - 176.180 - 175.105 - 181.30 Zulassung
<b>NEU!</b> CPL 350 ET		x	100 %, flüssig	Silikonfreier, selbstemulgierender Entschäumer. Aus Rohstoffen mit FDA 175.105 - 21 CFR 175.300 - 21 CFR 176.170 - 21 CFR 176.180 - 21 CFR 176.210 - 21 CFR 181.30 Zulassung. Kosher zertifiziert. Fermentationsprozesse
<b>NEU!</b> CPL 2907		x	100 %, flüssig	Entschäumer bei der Papierproduktion für Lebensmittelverpackungen. Aus Rohstoffen mit FDA 176.210 Zulassung
<b>NEU!</b> Rimax S		x	60 %, flüssig	Emulsion für den Einsatz bei Waschen sowie Verarbeitung von Zuckerrüben und Zuckerrohr, FDA Zulassung 21 CFR 173.340
<b>NEU!</b> Rimax S 1000		x	100 %, flüssig	Selbstemulgierend, für den Einsatz beim Waschen und bei der Verarbeitung von Zuckerrüben und Zuckerrohr

**Lebensmittel  
konform**

*Direkten & indirekten  
Foodkontakt*

*Trenn- & Gleitmittel*

*Food-Kartonagen*

**NCD**  
NCD Ingredients GmbH  
INDUSTRIALS

## ENTSCHÄUMER & FUNKTIONELLE EMULSIONEN

HANDELSNAME	MIT SILIKON	OHNE SILIKON	FORM/GEHALT	EINSATZ	
<b>LEBENSMITTEL - DIREKTER KONTAKT - ENTSCHÄUMER</b>					
Silifood 1000	<b>x</b>		100 %, flüssig	Silikonentschäumer, nicht in Wasser verdünnbar, Rohstoffe FDA 21 CFR 173.340 zugelassen, Lebensmittelkennzeichnung = E 900	<b>NEU!</b>
Silifood 30	<b>x</b>		33 %, flüssig	Wäßrige Silikon-Emulsion, Rohstoffe FDA 21 CFR 173.340 zugelassen, Lebensmittelkennzeichnung = E 900	<b>NEU!</b>
Polifood 1500	<b>x</b>		100 %, Pulver	Silikonentschäumer mit FDA "food direct contact" Zulassung, Lebensmittelkennzeichnung = E 900	<b>NEU!</b>
CPL 350		<b>x</b>	100 %, flüssig	Silikonfreier Entschäumer, nicht in Wasser verdünnbar, Einsatz bei Hefeherstellung und in der Fleischindustrie, Rohstoffe mit FDA Zulassung	<b>NEU!</b>

### LEBENSMITTEL - TRENN- / GLEITMITTEL

Alisil 35%	<b>x</b>		35 %, flüssig	Silikonemulsion aus Rohstoffen mit FDA 176.170 - 176.180 - 175.105 sowie 181.30 Zulassung.	<b>NEU!</b>
Silikonöle und Silikonemulsionen	<b>x</b>		flüssig	Schmier- und glanzgebende Wirkung, Nicht-toxische, geruchs- und farblose Bestandteile, Ketten- und Anlagenschmierung bei der Lebensmittelherstellung. Nur für den indirekten Lebensmittelkontakt zugelassen. Viskositäten zwischen 350 - 5000 cSt.	<b>NEU!</b>

### LEBENSMITTEL - WASSERABWEISENDE ADDITIVE "FOOD GRADE" - KARTONAGEN

Polyemul 800-38		<b>x</b>	38 %, flüssig	Paraffinwachs-Emulsion mit wasserabweisendem Effekt. Aus Rohstoffen mit FDA 172.886 - 176.470 - 176.180 - 175.105 - 181.30 Zulassung	<b>NEU!</b>
-----------------	--	----------	---------------	--	-------------

NATRIUMMETASILIKATE			
HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
Natriummetasilikat 5 H <sub>2</sub> O Fein	Natriummetasilikat Pentahydrat	Weißes feines Granulat	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Metallentfettung</li> <li>• Korrosionsschutz</li> <li>• Flammenschutz</li> <li>• Flotationshilfsmittel</li> </ul>
Natriummetasilikat 5 H <sub>2</sub> O Medium		Weißes medium Granulat	
Natriummetasilikat 9 H <sub>2</sub> O	Natriummetasilikat Nonahydrat	Weißes medium Granulat	
Natriummetasilikat wasserfrei Typ FA	Natriummetasilikat wasserfrei	Weißes Granulat, verschiedene Korngrößen	
Natriummetasilikat wasserfrei Typ FB			
Natriummetasilikat wasserfrei Typ FC			
Natriummetasilikat wasserfrei Typ FE		Weißes Pulver	

NATRIUMSILIKATE -FEST-			
HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
Natriumsilikat Pulver	Natriumsilikat	Weißes Pulver	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Metallentfettung</li> <li>• Korrosionsschutz</li> <li>• Flammenschutz</li> <li>• Flotationshilfsmittel</li> </ul>
Natriumsilikat Granulat		Weißes Granulat	

## NATRIUMSILIKATE -FLÜSSIG-

HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
Natriumsilikat 200-4648	Natriumsilikat Wasserglas Molverhältnis: 1,90 - 2,10	Flüssig	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Klebstoffe</li> <li>• Bauchemie</li> <li>• Papier</li> <li>• Metallbearbeitung</li> <li>• Textil</li> <li>• Wasseraufbereitung</li> <li>• Gießerei</li> <li>• Keramik</li> <li>• Industrielle Anwendung</li> </ul>
Natriumsilikat 200-5860	Natriumsilikat Wasserglas Molverhältnis: 1,90 - 2,10	Flüssig	
Natriumsilikat 210-4042	Natriumsilikat Wasserglas Molverhältnis: 2,00 - 2,20	Flüssig	
Natriumsilikat 210-4446	Natriumsilikat Wasserglas Molverhältnis: 2,00 - 2,20	Flüssig	
Natriumsilikat 210-4950	Natriumsilikat Wasserglas Molverhältnis: 2,00 - 2,20	Flüssig	
Natriumsilikat 210-5153	Natriumsilikat Wasserglas Molverhältnis: 2,00 - 2,20	Flüssig	
Natriumsilikat 210-5455	Natriumsilikat Wasserglas Molverhältnis: 2,00 - 2,20	Flüssig	
Natriumsilikat 340-3638	Natriumsilikat Wasserglas Molverhältnis: 3,30 - 3,50	Flüssig	
Natriumsilikat 340-3738	Natriumsilikat Wasserglas Molverhältnis: 3,30 - 3,50	Flüssig	
Natriumsilikat 340-3740	Natriumsilikat Wasserglas Molverhältnis: 3,30 - 3,50	Flüssig	
Natriumsilikat 340-4042	Natriumsilikat Wasserglas Molverhältnis: 3,30 - 3,50	Flüssig	

## LITHIUMSILIKATE

HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
<b>LITHIUMSILIKATE</b>			
Lithium Silikat SILL420	Lithium Silikat Molverhältnis: 3,90 - 4,50	Flüssig / 21,40 - 25,60 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bauchemie</li> <li>• Keramik</li> <li>• Lacke &amp; Farben</li> </ul>
Lithium Silikat SILL440	Lithium Silikat Molverhältnis: 4,30 - 4,50	Flüssig / 25,00 - 25,30 %	
Lithium Silikat SILL580	Lithium Silikat Molverhältnis: 5,70 - 5,90	Flüssig / 19,40 - 19,70 %	

## OPTISCHER AUFHELLER

HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
<b>POLYMERER OPTISCHER AUFHELLER</b>			
Quest P.W.A.	Polymerer Optischer Aufheller auf Bentonit Granulate	Weißes Granulat	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Textil</li> <li>• Papier</li> <li>• Coatings</li> </ul>

## POLYETHYLENGLYKOLE

HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
<b>POLYETHYLENGLYKOLE - PEG</b>			
SILHA® PEG 200	Polyethylenglykol	Flüssig	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Farben &amp; Lacke</li> <li>• Harze</li> <li>• Druckfarben</li> <li>• Textil</li> <li>• Gummi</li> <li>• Kork</li> <li>• Kunststoffe</li> <li>• Metallverarbeitung</li> <li>• Chemische Industrie</li> <li>• Tabletten</li> </ul>
SILHA® PEG 400		Flüssig	
SILHA® PEG 600		Viskos	
SILHA® PEG 800		Viskos	
SILHA® PEG 1500 Flakes		Schuppen	
<b>NEU!</b> SILHA® PEG 1500 Pulver		Pulver	
SILHA® PEG 4000 Flakes		Schuppen	
<b>NEU!</b> SILHA® PEG 4000 Pulver		Pulver	
SILHA® PEG 6000 Flakes		Schuppen	
<b>NEU!</b> SILHA® PEG 6000 Pulver		Pulver	
SILHA® PEG 8000 Flakes		Schuppen	
<b>NEU!</b> SILHA® PEG 8000 Pulver		Pulver	

## METHOXPOLYETHYLENGLYKOLE

HANDELSNAME	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	FORM/GEHALT	EINSATZ
<b>METHOXPOLYETHYLENGLYKOLE - MPEG</b>			
MPEG 500	Methoxypolyethylenglykol	Flüssig / 100 %	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bauchemie</li> <li>• Chemische Industrie</li> <li>• Schmierstoffe</li> <li>• Textil</li> <li>• Leder</li> <li>• Papier</li> <li>• Lacke &amp; Farben</li> <li>• Gummi</li> </ul>
MPEG 750		Fest / 100 %	
MPEG 1000		Fest / 100 %	

### SILHA®PEG

*Maßgeschneiderte Produkte*

- Optimiert für die Tabs-Herstellung
- Vermahlung nach vorgegebenen Kundenparametern
- Hohe Qualitätsstandards
- Kundenspezifische Verpackungen
- Vorratshaltung für Liefergarantien

**NCD**  
NCD Ingredients GmbH  
INDUSTRIALS







**NCD Ingredients GmbH**

Ruhrstr. 15

63452 Hanau – Deutschland

Fon: +49 (0) 6181 30475-0

Fax: +49 (0) 6181 30475-29

Mail: [info@ncd-ingredients.de](mailto:info@ncd-ingredients.de)

Web: [www.ncd-ingredients.de](http://www.ncd-ingredients.de)

*Folgen Sie uns auch auf:*

